

SEP MG COMPACT

Séparateur hydraulique, filtre magnétique et degazeur

SEP MG Compact concentre dans un seul composant compact les fonctions de séparateur hydraulique, de filtre magnétique et de dégazeur, adaptées à la protection et à la séparation des circuits primaire et secondaire.

SEP MG Compact permet de résoudre en même temps:

- les problèmes de séparation hydraulique dans lesquels est demandées, entre autres, la constance de la température d'alimentation en raison de l'absence de phénomènes de mélange incontrôlables;
- l'élimination des particules de sable et de rouille, formées à la suite de la corrosion et des incrustations, réduisant le risque d'usure et les dommages consécutifs à tous les composants constituant le système.



Garantit la séparation hydraulique entre les circuits primaire et secondaire

Élimine toutes les impuretés

Garantit l'efficacité énergétique et fonctionnelle du système

Application typique dans des installations industrielles, commerciales et civiles moyennes et grandes

Maille filtrante renforcée en acier inoxydable, avec un degré de filtration de 100 microns

Équipé d'un point d'injection facilement accessible pour l'ajout de produits chimiques de traitement

Petites dimensions (par rapport à la catégorie de produit)

Connexions réversibles

Possibilité d'installation en ligne sur des centrales thermiques

Coûts de maintenance réduits:

- > l'aimant protégé du contact avec l'eau assure une facilité de nettoyage;
- > le grand panier amovible avec clapet anti-retour inférieur empêche les impuretés de retomber dans le corps cylindrique;
- > la grande surface du filtre réduit la fréquence d'entretien du filtre;
- > la possibilité de nettoyer le filtre sans le vider réduit la quantité d'additifs chimiques à réintégrer après chaque intervention de maintenance

Manomètres de contrôle de colmatage du filtre sur demande



LÉGENDE:

Eau chargée → Eau propre

- 1 Purgeur d'air automatique**
pour éliminer l'air pendant le remplissage, avec robinet d'arrêt à bille
- 2 Couvercle d'inspection**
- 3 Groupe de filtration magnétique**
avec aimant néodyme puissant capable de capturer des particules ferreuses comme la rouille qui est formée par l'effet de corrosion, débris métalliques, résidus d'usinage etc ... L'aimant est protégé du contact avec l'eau grâce à une gaine amovible qui facilite les opérations de nettoyage du filtre.
- 4 Augmentation soudaine de la section**
Induit un ralentissement de la vitesse du fluide ce qui favorise le dépôt de particules par gravité
- 5 Kit d'injection et séparation**
Kit d'ancrage et de fermeture de manchon non utilisé
- 6 Support de fixation murale**
- 7 Treillis métallique filtrant**
maille d'acier inoxydable (degré de filtration 100 microns) contenue dans un panier facilement démontable d'en haut. Celui-ci est équipé d'un volet avec fermeture automatique, positionnée sur le bas, pour éviter les fuites de impuretés pendant la maintenance
- 8 Raccords ecrou libre**
pour la réversibilité du kit d'injection et de séparation
- 9 Kit d'injection et séparation:**
Empêche le mélange parasite avec le fluide revenant du système, typique des séparateurs hydrauliques traditionnels 4 tuyaux, ce qui entraîne l'incapacité à garantir une température constante sur le circuit secondaire;
 - Élimine les phénomènes de stratification thermique et élimine le besoin d'inverser les connexions pour distribution chaude et froide;
 - Absence d'influence entre le système de pompage du circuit primaire et secondaire;
 - Absence de circulation de rappel également dans le cas du total arrêter de l'un des deux circuits.
- 10 Vanne inférieure**
pour le drainage des impuretés accumulées à l'intérieur du panier