

MG PLUS

Filtro defangatore magnetico autopulente per centrali termiche

Il filtro-defangatore magnetico autopulente **RBM MG Plus** rappresenta la migliore soluzione per risolvere problemi impiantistici dovuti a inquinamento da particelle di sabbia e di ruggine, che si forma per effetto della corrosione e delle incrostazioni, durante il normale funzionamento di un impianto. Grazie alla **potente capacità magnetica, alle sue dimensioni e agli attacchi flangiati**, **RBM MG Plus** trova applicazione in **sistemi industriali, commerciali e civili di grandi dimensioni**. Attraverso la sua azione efficace e costante, il filtro raccoglie tutte le impurità presenti nel circuito, impedendone la circolazione all'interno di esso, evitando così l'usura e il danneggiamento di tutti i componenti che costituiscono l'impianto. Le impurità raccolte dal filtro sono accumulate all'interno dello stesso. Con l'apertura dell'apposita valvola di scarico è possibile effettuare una prima pulizia attraverso la rimozione di tutti i contaminanti magnetici (residui ferrosi) e non magnetici presenti nell'impianto.



Elimina tutte le impurità

Autopulente

Garantisce l'efficienza dell'impianto

Prolunga la vita delle pompe di calore

Applicazione in impianti industriali, commerciali e civili di grandi dimensioni

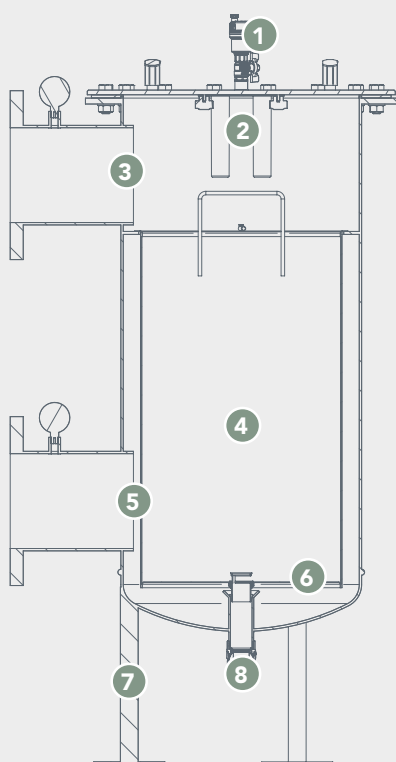
Maglia filtrante in acciaio inox rinforzata, con grado di filtrazione 100 micron

Punto di dosaggio facilmente accessibile, per l'aggiunta di fluidi di trattamento

Ingombri contenuti (per categoria di prodotto)

Costi di manutenzione ridotti:

- > I magneti protetti dal contatto con l'acqua, garantiscono facilità di pulizia
- > L'ampio cestello estraibile con valvola di ritegno evita la ricaduta di impurità nel filtro
- > L'ampio contenuto di acqua prolunga gli intervalli tra una manutenzione e l'altra
- > La possibilità di pulire il filtro senza svuotarlo completamente riduce le quantità di additivi chimici da reintegrare a seguito di ogni intervento di manutenzione



1 Valvola automatica di sfogo aria

Per eliminare l'aria in fase di riempimento, completa di valvola di intercettazione a sfera.

2 Gruppo filtrazione magnetica

Potenti magneti al neodimio in grado di catturare particelle quali detriti metallici, residui di lavorazioni o ancora ferro e ruggine che si formano per effetto della corrosione, durante il normale funzionamento di un impianto. Il gruppo di magneti è protetto dal contatto diretto con l'acqua grazie a una guaina sfilabile che facilita le operazioni di pulizia del filtro.

3 Repentino aumento di sezione

Induce un rallentamento nella velocità del fluido. Velocità media di entrata: 2,5 m/s. Velocità media dopo l'entrata nel filtro: 0,2 m/s. Viene favorito il deposito delle particelle per gravità.

4 Rete metallica filtrante

Rete in acciaio inox stirata (grado di filtrazione 100 micron) contenuta in un cestello facilmente estraibile dall'alto. Questo è dotato di otturatore automatico di chiusura, posizionato sul fondo, per impedire la fuoriuscita di impurità in fase di manutenzione.

5 Coppia di manometri

Attraverso la visualizzazione della pressione differenziale è possibile valutare il grado di intasamento del filtro.

6 Zona di accumulo

Zona ampia e molto distante dal passaggio del flusso, che consente lo svolgimento di attività di manutenzione meno frequenti.

7 Basamento

Altezza regolabile.

8 Valvola a sfera di spurgo

Misura 1"1/4.