

H2O LAB

trattamento dell'acqua



ANTICALCARE MAGNETICO

Meno incrostazioni, più efficienza e maggiore durata degli impianti

L'acqua dura contiene naturalmente minerali utili, ma anche responsabili delle incrostazioni negli impianti.

Non tutte le acque sono uguali: quelle più ricche di questi minerali formano più calcare, soprattutto quando vengono riscaldate, generando **depositi compatti che riducono il rendimento, aumentano i consumi e accelerano l'usura.**

Per questo è fondamentale intervenire in modo preventivo, agendo direttamente sul comportamento del calcare prima che si trasformi in incrostazione.



LA TECNOLOGIA RBM

L'anticalcare magnetico RBM utilizza un **campo magnetico controllato** che modifica l'assetto degli ioni di calcio e bicarbonato durante il passaggio dell'acqua.

Questo effetto favorisce la formazione di aragonite, una forma cristallina fragile e non aderente, al posto della calcite, compatta e incrostante.

Il risultato è un calcare che rimane nell'acqua, ma perde la capacità di depositarsi e creare incrostazioni negli impianti.

DOVE INSTALLARLO

- A monte dei riduttori di pressione;
- A monte dei generatori di calore (caldaie, pompe di calore, scaldabagni);
- Su linee dedicate a lavatrici e lavastoviglie;
- In prossimità dei punti soggetti a depositi, come rubinetti o apparecchi sanitari.

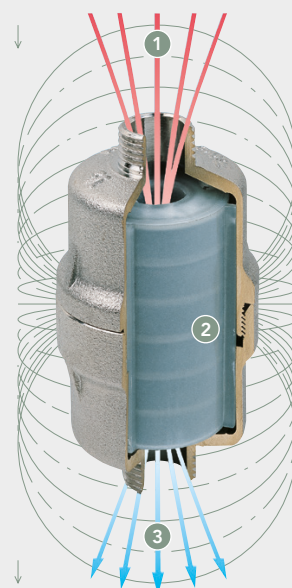
COME AGISCE

Grazie ai suoi **magneti anulari permanenti**, disposti per generare un campo magnetico stabile ed efficace, l'anticalcare magnetico RBM tratta l'acqua in modo completamente fisico. I magneti sono protetti e isolati dal flusso grazie all'incapsulamento in un polimero idoneo al contatto alimentare, garantendo sicurezza e durata nel tempo.

- Gli ioni Ca^{2+} e HCO_3^- si riorganizzano sotto l'effetto del campo magnetico;
- Il calcare non cristallizza più come calcite compatta, ma come aragonite friabile e molto meno aderente;
- I cristalli così formati vengono trascinati via dal flusso dell'acqua invece di depositarsi negli impianti.

L'acqua trattata mantiene le sue caratteristiche per circa 3 ore: un tempo ideale per evitare la ricristallizzazione in forma di calcite e prevenire la formazione di nuove incrostazioni.

Test diffrattometrici a raggi X mostrano che, alle condizioni ottimali di portata, il dispositivo anticalcare magnetico di RBM può raggiungere fino al 99% di trasformazione da calcite ad aragonite.



- 1 Flusso in ingresso (acqua calcitica)
- 2 Camera con magneti anulari permanenti
- 3 Flusso in uscita (acqua aragonitica)

Calcare fragile e poco aderente

Riduzione significativa delle incrostazioni negli impianti

Nessuna modifica chimica dell'acqua

Nessuna manutenzione, sostituzione di componenti o residui da smaltire

Soluzione ecologica e sostenibile

Funzionamento fisico continuo e affidabile

Dotato di magneti permanenti

Prolunga la durata delle apparecchiature

