

H2O LAB

trattamento dell'acqua

MEGALUFT E MEGALUFT HP

Valvole automatiche di sfogo aria di grandi capacità

RBM Megaluft sono valvole automatiche di sfogo aria ad alte prestazioni, con grandi capacità di scarico e funzionamento a galleggiante.

La loro funzione è rimuovere l'aria e i gas presenti nell'impianto di riscaldamento e raffreddamento in fase di caricamento e svuotamento, senza la necessità di intervenire manualmente.

Attraverso la loro elevata capacità di sfiato, che mantiene esenti da aria i punti dell'impianto in cui vengono installate, **RBM Megaluft** e **RBM Megaluft HP** sono adatte a tutte le zone dell'impianto in cui si ipotizza la formazione di bolle (soprattutto applicazioni su colonne verticali o orizzontali, collettori o caldaia)

Grazie alla loro alta garanzia funzionale, le valvole automatiche di sfogo aria devono essere considerate un dispositivo di sicurezza degli impianti.



PRESSIONE MASSIMA DI SCARICO 5 bar

MEGALUFT

PRESSIONE MASSIMA DI SCARICO 10 bar

MEGALUFT HP



Garantisce l'efficienza dell'impianto

Elevata capacità di scarico

Elevate prestazioni

Funzionamento automatico scarico aria



1 Tappino di chiusura

2 Molla

3 Dispositivo di espulsione dei gas

Situato molto lontano dal pelo libero dell'acqua, all'esterno della valvola, impedisce alle impurità residue presenti nel liquido dell'impianto di pregiudicare la tenuta del dispositivo di espulsione. L'espulsione dei gas (ossigeno, idrogeno, anidride carbonica) evita che i medesimi, se trattenuti, formino soluzioni acide corrosive o attivino processi galvanici di perforazione in presenza di correnti vaganti. Il dispositivo d'espulsione dei gas può essere chiuso avvitando completamente il tappino.

4 Camera pressostatica di accumulo aria

La camera pressostatica è concepita per impedire il contatto tra le impurità presenti sul pelo libero del fluido e il dispositivo di tenuta, soprattutto all'avvio della pompa di circolazione.

5 Galleggiante

Realizzato in tecnopolimero, è fissato all'interno del corpo in modo che la sua funzionalità non possa essere influenzata da movimenti esterni, sia in rotazione che vibrazione.

Struttura completamente in ottone

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'accumularsi delle bolle d'aria nella parte superiore del corpo valvola (camera pressostatica di accumulo aria) provoca la discesa del galleggiante e la conseguente apertura del dispositivo di espulsione dei gas.

Per il corretto funzionamento della valvola, assicurarsi che la pressione dell'acqua rimanga inferiore rispetto al valore della pressione massima di scarico (5 bar per il modello RBM Megaluft - 10 bar per il modello RBM Megaluft HP).



Valvola in posizione CHIUSA



Valvola in posizione APERTA