

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE

Le **séparateur hydraulique** est un collecteur pré-dimensionné dont la fonction est de rendre indépendants les circuits primaires et secondaires si leur raccordement hydraulique prévoit des pompes de circulation.

FONCTION

L'ajout du séparateur en guise d'élément de séparation hydraulique entre les deux circuits, assure principalement les fonctions ci-après:

- **supprimer l'influence mutuelle entre les stations de pompage des différents circuits;**
- **favoriser la sédimentation, la collecte et l'évacuation des macro-impuretés en sus pension dans le fluide;**
- **favoriser la purge des circuits** en éliminant automatiquement les gaz dissouts.

Pour faciliter le montage de composants auxiliaires, de type dispositifs de contrôle de température et pression, circuit de remplissage installation, tube de sécurité pour le raccordement au vase d'expansion, etc. tous les séparateurs hydrauliques de la gamme RBM sont équipés de manchons filetés.

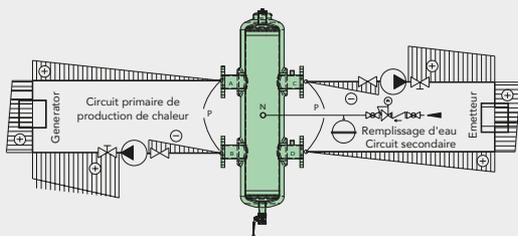


Schéma typique d'installation du séparateur hydraulique en guise de séparateur entre les circuits primaire et secondaire

LE CHOIX

Le choix du **séparateur hydraulique** s'effectue en fonction du débit maximum conseillé aux embouts de fixation. Une attention particulière devra être accordée, lors de la conception, aux variations de température que les circuits peuvent subir en raison du mélange qui se fait à l'intérieur du séparateur hydraulique. Un circuit secondaire à débit supérieur au flux du circuit primaire (fig.2) génère, en effet, à travers le séparateur hydraulique, une température de départ inférieure à celle du circuit primaire.

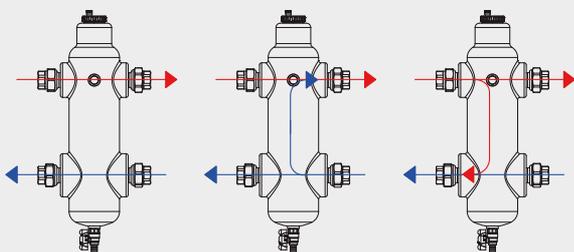
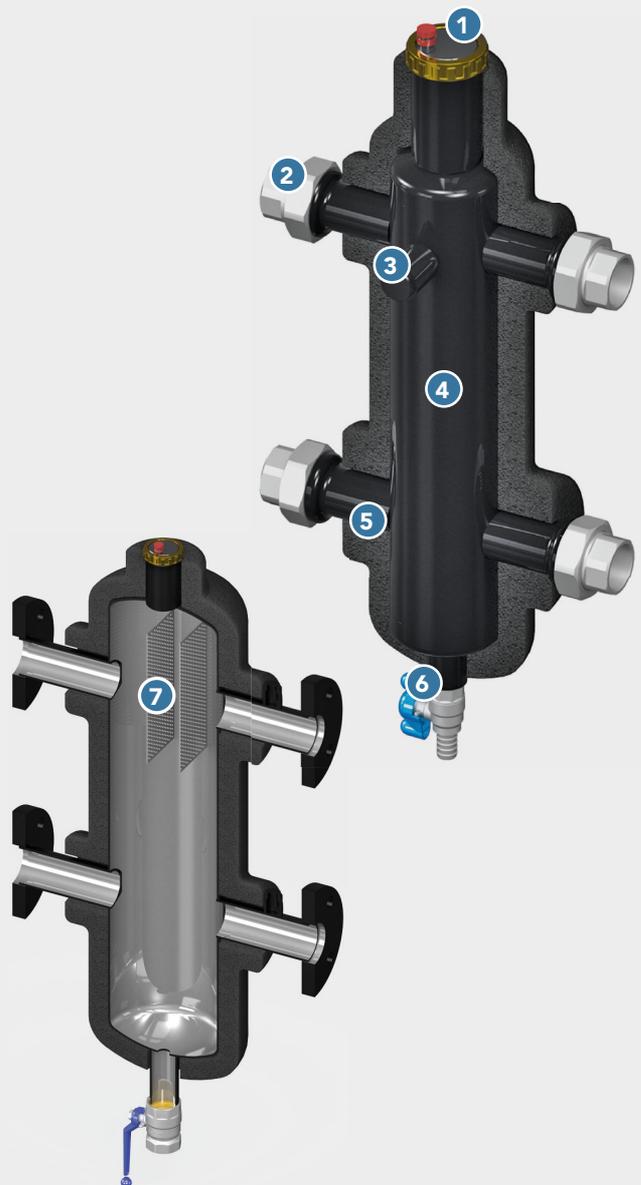


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3



- 1 Purgeur d'air
- 2 Raccords filetés / à bride
connections to connect primary and secondary circuits
- 3 Manchon fileté
pour l'installation de composants accessoires
- 4 Corps en acier peint
- 5 Coque d'isolation thermique
- 6 Vanne à bille
pour l'évacuation des boues
- 7 Double cloison intérieure réductrice de flux

Interventions d'installation et d'entretien facilitées par les raccords F +

Écrou à siège plat

Autonettoyant, avec robinet d'évacuation

Séparateur hydraulique fourni en kit complet avec coque d'isolation et dispositif d'expulsion des gaz.